

Тестовые задания (31. 01. 2026)

Городского ресурсного центра для подготовки к олимпиаде по учебному предмету «Трудовое обучение» (обслуживающий труд)

1. Выберите способы устранения дефектов машинной строчки, если строчка петляет снизу, необходимо:

- а) ослабить натяжение нижней нити;
- б) ослабить натяжение верхней нити;
- в) ослабить натяжение нижней и верхней нитей;
- г) усилить натяжение верхней нити;
- д) усилить натяжение нижней нити;

2. Определите по рисунку причину возникновения некачественной строчки и способ устранения неполадки



3. Обрыв нижней нитки может произойти по причине:

- а) неправильное положение прижимной лапки;
- б) большое натяжение нижней нитки;
- в) много ниток на шпулке;
- г) шпулка с изогнутыми бортами, острыми краями;
- д) неправильная установка иглы.

4. Установите соответствие:

Неполадки связанные с обрывом верхней нитки	Способ устранения
1. Плохое качество нитки	1. Установить иглу правильно
2. Неправильная заправка верхней нитки	2. Подобрать нитки в соответствии с толщиной иглы и стачиваемых материалов
3. Сильное натяжение верхней нитки	3. Заменить бобину
4. Неправильная установка иглы	4. Ослабить натяжение, повернув регулятор натяжения верхней нитки
5. Неправильный подбор ниток	5. Проверить последовательность заправки нитки, заправить правильно

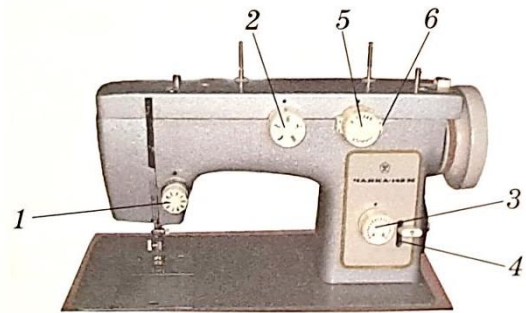
5. Заполните таблицу с неполными данными:

Дефекты машинной строчки	Причины	Способ устранения
Слабая строчка		усилить натяжение обеих ниток

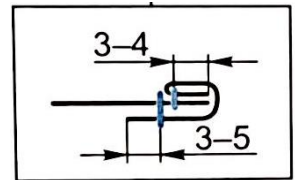
Тугая строчка	Обе нитки натянуты туго	
	Верхняя нитка натянута слабо. Нижняя нитка натянута сильно.	
Петляет снизу		

6. Расставьте цифры в соответствии с наименованием регуляторов швейной машины отмеченных на рисунке:

- регулятор длины стежка;
- регулятор смещения строчки;
- рычаг обратного хода;
- регулятор переключения строчек;
- регулятор натяжения верхней нитки
- регулятор ширины строчки

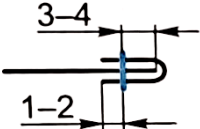
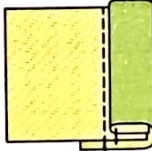
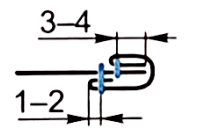
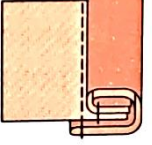


7. Схематическое изображение, какого шва, дано на рисунке:

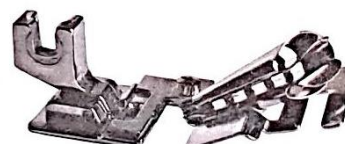


8. Установите соответствие между графами таблицы:

	Графическое изображение		Схема
1		А	
2		Б	
3		В	

4		Г	
5		Д	

9. Как называется приспособление к швейной машине, изображенное на рисунке и для чего оно служит



10. Отметьте цифрами правильную последовательность выполнения окантовочного шва с закрытым срезом:

№ п/п	Название операции
5	Проложить машинную строчку в шов притачивания, выполняя закрепки в начале и конце строчки
3	Удалить нитки приметывания
4	Заметать полоской ткани, обогнув ее срез детали
6	Удалить нитки заметывания
2	Притачать полоску ткани, выполняя в начале и в конце строчки закрепки
1	Приложить полоску ткани лицевой стороной к лицевой стороне изделия, уравнять срезы, приметать
7	Приутюжить окантованный край

11. Установите соответствие

Назначение приспособлений	Приспособления малой механизации
1. Для выполнения различных швов	а. Ограничительная линейка
2. Ограничительные, направляющие	б. Лапка для выметывания петель
3. Специальные	в. Лапка для пришивания шнура
	г. Лапка-запошиватель
	д. Лапка с направляющей линейкой
	е. Лапка-сборочник
	ж. Лапка для притачивания тесьмы-молнии
	з. Окантовыватель
	и. Приспособление для выполнения потайной строчки
	к. Приспособление для выполнения рельефных швов
	л. Лапка-рубильник

12. Лапка-рубильник помогает выполнить _____ подгибку и обеспечивает прохождение _____ у самого _____ ткани

13. Лапка с направляющей линейкой служит для _____ деталей _____ строчками, расположенными на _____ расстоянии одна от другой, а так же для прокладывания строчки на определенном расстоянии от _____ материала или шва

14. Установите правильную последовательность замены лапки в швейной машине

- 1) Кладут лапку так, чтобы ее штифт находился под пазом лапкодержателя;
- 2) Ставят игловодитель в верхнее положение
- 3) Нажимают на рычаг и одновременно опускают лапкодержатель, лапка зафиксирована;
- 4) Нажимают на рычаг с задней стороны лапкодержателя, снимают лапку;
- 5) Поднимают прижим лапку.

15. Деталь швейного изделия в виде полоски материала для обработки краев застежки – _____

16. Установите правильную последовательность соединения передней и задней деталей диванной подушки с отделочной тесьмой (кантом):

1. Обметать срезы изделия,
2. Сметать переднюю и заднюю детали изделия,
3. Приметать отделочную тесьму к передней детали изделия,
4. Вывернуть изделие,
5. Приутюжить швы стачивания деталей,
6. Притачать отделочную тесьму, прокладывая машинную строчку со стороны тесьмы,
7. Удалить нитки сметывания,
8. Стачать детали, прокладывая машинную строчку со стороны верхней детали,
9. Удалить нитки приметывания.

17. Установите правильную последовательность обработки срезов изделия обтачным швом:

1. Стачать детали,
2. Надсечь припуски шва,
3. Сметать детали, сложив лицевой стороной внутрь и уравнив срезы,
4. Вывернуть стачанные детали на лицевую сторону, выправить и выметать,
5. Удалить нитки сметывания,
6. Удалить нитки выметывания,
7. Приутюжить шов

18. Если по низу штор предусмотрена отделка тесьмой, лентой, бахромой, то ее соединяют с изделием _____ или _____ швом с _____ обработкой среза

19. Технология последовательности изготовления шторы зависит от:

1. _____
2. _____

20. Для обработки боковых срезов штор чаще всего используются швы:

- а) двойной, стачной, окантовочный,
- б) вподгибку с закрытым срезом, окантовочный,
- в) накладной, настрочной, окантовочный

21. Установить последовательность изготовления шторы с креплением на люверсах

- 1) Обработать верхний срез шторы швом вподгибку с закрытым срезом;
- 2) Вырезать отверстия в ткани, установить люверсы;
- 3) Обработать нижний срез шторы в зависимости от модели;
- 4) Разметить места расположения люверсов;
- 5) Обработать боковые срезы швом вподгибку с закрытым срезом

22. Поперечные срезы шторной ленты _____ на изнаночную сторону так, чтобы _____ остались _____. С одной стороны _____ завязывают _____, а с другой стороны оставляют _____

23. Исключить лишнее.

Чистка и смазка швейной машины:

- а) увеличивает срок службы, б) обеспечивает бесшумность работы, в) предупреждает неполадки, г) поддерживает эстетичный вид, д) обеспечивает легкость хода

24. При смазке машины, в специальные отверстия корпуса капают масло в количестве:

- а) 1 – 2 капли, б) 2 – 3 капли, в) 3 – 4 капли

25. Дополните предложения

1. Регулятор натяжения нижней нитки находится на _____
2. Натяжение нитки регулируют при помощи поворота _____
3. Чтобы ослабить нитку, _____ вращают _____, чтобы увеличить _____