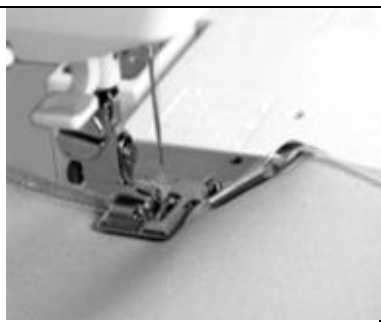


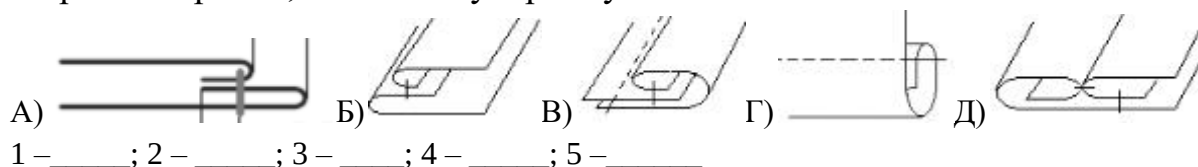
ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ (03.10.2026)
 городского ресурсного центра 2026/2027 уч.год
 для подготовки к республиканской олимпиаде по учебному предмету
 «Трудовое обучение» (обслуживающий труд)
 Машиноведение 8-9 класс

1. Какое оснащение швейных машин позволяет выполнять различные технологические операции, позволяет улучшить качество обработки швейных изделий, повысить производительность труда? _____
2. Как называется лапка на бытовых швейных машинах для выполнения прямой строчки? _____
3. Как называется приспособление для швейной машины для выполнения шва вподгибку? _____
4. В пустые ячейки запишите три группы приспособлений:

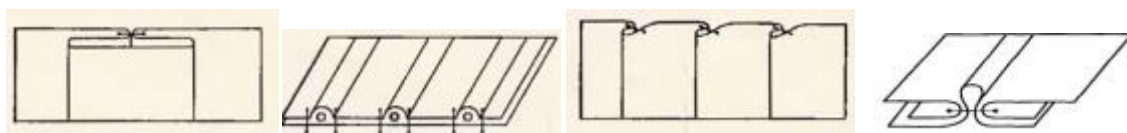
1. _____			
			
Лапка-рубильник	лапка для окантовывания	лапка-запошиватель	
2. _____			
			
Линейка-направитель		лапка с направляющей линейкой	
3. _____			
			
Для пришивания шнура	пуговиц	потайной молнии	вымётывания петель

5. Двумя машинными строчками выполняются швы: а) запошивочный; б) стачной; в) накладной; г) двойной; д) вподгибку с закрытым срезом; е) настрочной.
6. Соотнесите названия швов и их условные обозначения:

1. в кант; 2. в рамку; 3. окантовочный с открытым срезом; 4. вподгибку с закрытым срезом; 5. в сложную рамку.



7. Рассмотрите графические изображения швов. К какой группе швов относятся. Определите вид шва и их название: _____



A) _____ Б) _____ В) _____ Г) _____

8. Обозначьте цифрами соответствие терминов содержанию машинных работ:

Термины	Машинные работы
1) застрачивание	а) соединение двух или нескольких равных по величине деталей
2) настрачивание	б) соединение двух или нескольких разных по величине деталей
3) обтачивание	в) соединение двух деталей, одна из которых наложена изнаночной стороной на лицевую сторону другой
4) притачивание	г) соединение двух деталей, после выворачивания, которых шов располагается внутри по краю детали
5) стачивание	д) закрепление машинной строчкой краев деталей

1 ____ 2 ____ 3 ____ 4 ____ 5 ____

9. Машинные швы по назначению подразделяют:

- а) на соединительные, краевые, отделочные;
- б) соединительные, обметочные, украшающие;
- в) краевые, отделочные, временные;
- г) временные, постоянные, декоративные.

10. Для обработки застежки-молнии с одним замком и неразъемным ограничителем применяется:

- а) однорожковая лапка;
- б) лапка-запошиватель;
- в) линейка-направитель;
- г) ограничительная линейка;
- д) лапка шарнирная (прижимная).

11. Застежка может быть притачана с помощью специальной лапки двумя способами:

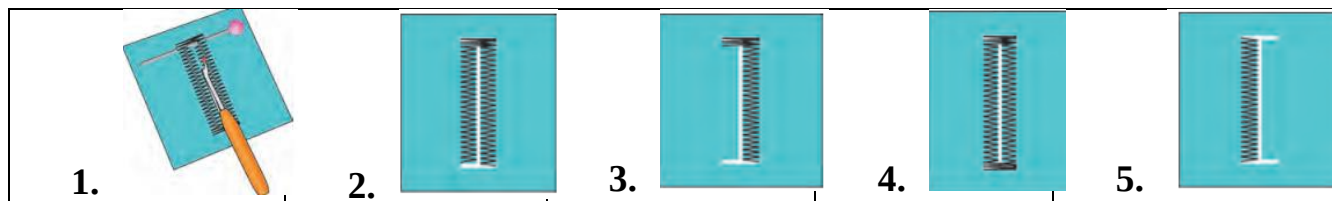
- А) с линиями притачивания на одинаковом расстоянии от сгибов ткани;
- Б) со смещенной линией притачивания;
- В) перекрестной линией притачивания;
- Г) с открытой линией притачивания.

12. Дайте название отделочным деталям швейных изделий:

		
1.	2.	3.

13. _____ — отделочная деталь швейного изделия, выкроенная по кругу или в виде спирали с обработанным внешним срезом.

14. Установите последовательность операций выметывания петли на универсальной швейной машине без использования специальной лапки.



А) приподнимают лапку, поворачивают ткань на 180°, опускают лапку
выполняют закрепку

Б) делают вторую закрепку

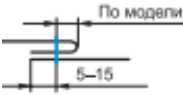
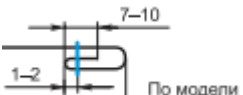
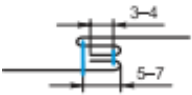
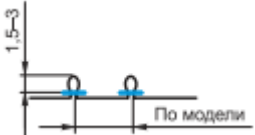
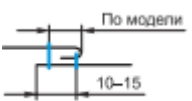
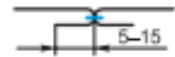
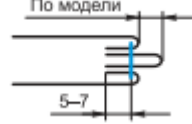
В) вымётывают одну сторону петли, иглу оставляют в нижнем положении

Г) поднимают лапку, вынимают ткань

Д) вымётывают вторую половину петли

Е) прорезают петлю

15. Дайте название группам машинных швов, соотнесите схемы швов по группам и подпишите название швов.

Машинные швы		
А. _____ 	Б. _____ 	В. _____ 
Г. _____ 	Д. _____ 	Е. _____ 
Ж. _____ 	З. _____ 	И. _____ 
К. _____ 	Л. _____ 	М. _____ 

1. _____

2. _____
3. _____

16. _____ - важно-тепловая обработка материала паром и просушивание для предотвращения последующей его усадки.

17. Установите последовательность выполнения выстрочной петли.

А. Сложить продольную сторону петли встык, образовать угол.

Б. Сметать полосу ткани, сложенную по длине вдвое изнаночной стороной внутрь, совмещая замётанные края.

В. Закрепить машинной строчкой угол сформированной петли.

Г. Заметать на изнаночную сторону продольные срезы полосы.

Д. Удалить нитки замётывания и смётывания.

Е. Застрочить край полосы, выполняя закрепки в начале и в конце строчки.

Ж. Приутюжить полосу с застроченными краями.

З. Приутюжить готовую петлю.

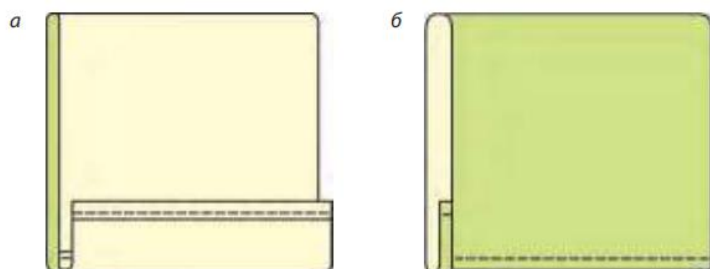
1 _Г_ 2 _Б_ 3 _Е_ 4 _Д_ 5 _Ж_ 6 _А_ 7 _В_ 8 _З_

18. _____ — способ создания узоров из разноцветных лоскутов ткани, продублированных клеевым прокладочным материалом. Элементы соединяют с изделием различными способами — ручными украшающими швами, зигзагообразной машинной строчкой либо клеевым способом.

19. Назовите виды обработки отлетного края отделочных деталей, нарисуйте схему шва.

			
Название			
Схема			

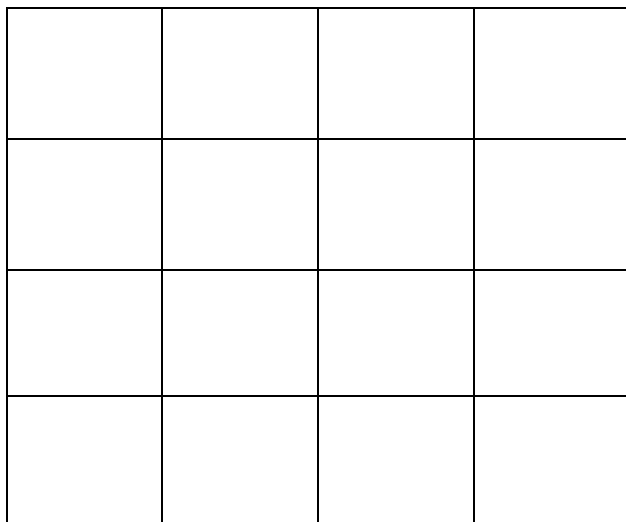
20. Складывание детали наволочки перед обработкой боковых срезов. Укажите вид обработки, нарисуйте схему швов.



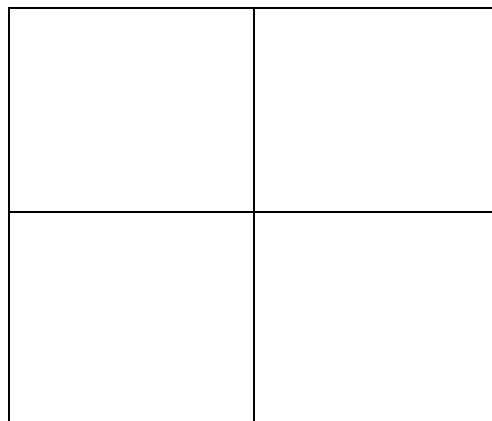
Творческие задания

1. Разработать квадратную прихватку в технике лоскутное шитье: передняя деталь из 4 частей (придумать максимальное количество вариантов кроя), задняя – цельнокроеная, соединена с прокладочным материалом стёжкой. Продумать варианты стежки, особенности поузловой обработки, машинные швы и отделку изделия. Рассчитать размеры деталей(4 варианта), с учётом припусков на швы так, чтобы прихватка в готовом виде была 18х18 см.

Варианты кроя



Варианты стежки



Расчет деталей кроя

2. Используя приемы технического моделирования и отделочные детали, выполнить эскиз подставки под горячее, на основе прямоугольной формы. Предусмотреть различные виды отделки.